



牌号参数及说明

EMT100

亚微米晶粒 含钴量 6%：适合加工有色金属，铝，铜，陶瓷，塑料，铸铁，低硬钢以及纤维增强材料等的通用牌号。高度耐磨，出色地适应金刚石涂层。

EMT210

亚微米晶粒 含钴量 10%：具有良好抗冲击强度和抗拉伸强度的亚微米牌号。适合加工有色金属，镍合金钢，淬火钢，合金钢，铸铁，不锈钢。广泛应用于硬质合金钻头。

EMT609

超细晶粒 含钴量 9%：超细晶粒牌号，出色地应用于 HRC50 度以上的淬硬钢的铣削，模具结构高速加工，微细加工耐磨工具，以及新型复合材料的加工。

EMT612

超细晶粒 含钴量 12%：良好的抗冲击强度和抗拉强度是这款超细晶粒牌号的核心优势。适合加工硬度高达 HRC64 度的淬硬材料，模具制造，钛合金以及高合金钢的加工。

旋转工具用牌号

EMT409

细晶粒 含钴量 9%：这个牌号具有良好的切削刃强度、耐磨，耐高温，适用于铣刀、切削材料钻孔。（例如：不锈钢和非腐蚀性的镍基合金）

EMT412

细晶粒 含钴量 12%：独特的抗弯强度，高度的抗裂韧性，决定了这个细晶粒牌号适用于大量切削材料的加工。高度适用于切断加工。

EMT509

细晶粒 含钴量 9%：特别研制的合金成分使这个牌号的断裂韧性以及切削刃强度得到优化。非常适用于冲模，精冲冲头，粉末压制模具，芯轴。

EMT512

细晶粒 含钴量 12%：由于它的高断裂韧性和出色地抗弯强度，这个细晶粒牌号极好地适用于钢成型工具的冲模和冲头，制造工具组件。

牌号参数

	WC	Co	Average grain size µm	Density ISO3369 g/cm ³	Hardness ISO3878 HV30	HRA	Transverse rupture strength (N/mm ²)
EMT509	90.4%	9%	-1.2	14.5±0.1	1550+/-60	91.6	>3500
EMT512	87.4%	12%	-1.2	14.25±0.1	1440+/-60	90.8	>4000
EMT210	89%	10%	-0.8	14.45±0.1	1600+/-60	92.1	>4300
EMT100	93%	6%	-0.8	14.8±0.1	1800+/-60	93.5	>3900
EMT409	90.0%	9%	~1.2	14.5±0.1	1550+/-60	91.6	>3500
EMT412	87.0%	12%	~1.2	14.25±0.1	1440+/-60	90.8	>4000
EMT609	89.5%	9%	~0.5	14.40±0.1	1950+/-80	94	>4000
EMT612	86.5%	12%	~0.5	14.1±0.1	1720+/-60	93.1	>4200